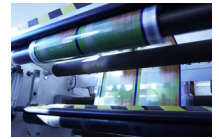


- Umrollen oder Teilen, mit oder ohne Randbeschnitt bis max. 1400 mm Breite



- max. 650 mm Rollendurchmesser bei beliebigem Hülsendurchmesser
- bei Rollen mit beschädigten Stirnseiten die Ränder beschneiden
- Sanieren von Rollen mit oder ohne Randbeschnitt
- sowohl Folie als auch Papier / Vliesstoffe schneiden
- Materialstärken von 20 mm bis 0,8 mm verarbeiten
- breite Rollen in Schmalrollen ab 7 mm aufwärts schneiden
- kantengerade klanghart gewickelte Rollen
- Bedrucken, Schneiden und Stanzen von Papier, Folien und Vliesstoffen
- Plissieren von Materialien

Rollensanierung: Auf diese Weise bleibt der Warenwert des Papiers bzw. der Folie bei verhältnismäßig geringen Umrollkosten erhalten. Die Sanierung beschädigter Rollen ist in aller Regel weitaus kostengünstiger, als die Entsorgungskosten.

Beispiele für das Plissieren von Materialien:

